



STANGENDICHTUNGEN

Stangendichtungen haben die Aufgabe, die ein- und ausfahrende Kolbenstange abzudichten, um den Austritt, der unter Druck stehenden Betriebsmedien aus dem Zylinder, zu verhindern. Dabei ist der Dichtungswerkstoff und das Profil der Stangendichtung entsprechend der Anwendung und den Einsatzbedingungen zu wählen.

ABMESSUNGEN

Die aktuell verfügbaren Abmessungen finden Sie auf unserer Homepage unter dichtomatik.fst.com oder auf unserer Online-Bestellplattform **EASY**.

DICHTUNGSWERKSTOFFE

NBR (Acrylnitril-Butadien-Kautschuk)

Dichtungen aus NBR eignen sich wegen ihrer guten mechanischen Eigenschaften und ihrer Beständigkeit gegen Schmieröle und -fette auf Mineralölbasis für ein breites Einsatzgebiet in der Hydraulik.

TPU (Thermoplastisches Polyurethan)

TPU zeichnet sich durch hohe mechanische Festigkeit und gute Ozon- und Alterungsbeständigkeit aus. TPU ist nur bis +50 °C hydrolysebeständig.

PTFE (Polytetrafluorethylen)

PTFE verfügt über sehr gute Gleiteigenschaften und einen breiten Temperatureinsatzbereich. Zudem weist PTFE eine fast unbegrenzte Chemikalien-, Ozon- und Alterungsbeständigkeit auf. Füllstoffe, wie z. B. Bronze, Graphit oder Kohle, beeinflussen die Eigenschaften des Materials entsprechend den Anforderungen.

MEDIENBESTÄNDIGKEIT

Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR), Thermoplastisches Polyurethan (TPU) und Polytetrafluorethylen (PTFE) sind beständig gegenüber

- Hydraulikölen nach DIN 51524 Teil 1 - 3
- Schmierölen und -fetten auf Mineralölbasis
- Schwerentflammbaren Hydraulikflüssigkeiten HFA, HFB, HFC nach VDMA 24317

ANWENDUNGEN

Durch die vielen unterschiedlichen Geometrien der Stangendichtungen sind diese vielfältig einsetzbar, wie z. B. in

- Landmaschinen
- Baumaschinen
- LKW- Ladekränen
- Spritzgießmaschinen
- Handhabungsgeräten
- Flurförderfahrzeugen
- Standardzylindern
- Pressen
- Schaltventilen
- und vielen mehr

Stangendichtungen

Profil	Bauform	Material	Härte (Shore A)	Temperatur (°C)	Max. Geschwindigkeit (m/s)	Max. Druck in Mpa (bar)
	N21	NBR	90	-30 bis +100	0,5	16 (160)
	SNI24	NBR	90	-30 bis +100	0,5	16 (160)
	N05	NBR	80	-30 bis +100	0,5	20 (200)
	SNI07	NBR	80	-30 bis +100	0,5	40 (400)
	SDS01 3/2	NBR/NBR F*	90	-30 bis +100	0,5	40 (400)
	SDS01 1/0	NBR F*	90	-30 bis +100	0,5	40 (400)
	N25	TPU	95	-40 bis +100	0,5	30 (300)
	SNI30	TPU	95	-40 bis +100	0,5	40 (400)
	SNI39	TPU	95	-40 bis +100	0,5	40 (400)
	N36	TPU	95	-40 bis +100	0,5	40 (400)
	S72	TPU	95	-30 bis +100	0,5	40 (400)
	SNI35	TPU	95	-40 bis +100	0,5	40 (400)
	SPOR30	PTFE-Bronze	-	-30 bis +100	15	40 (400)
	SPOR130	PTFE-Bronze	-	-30 bis +100	15	40 (400)

*F: fabric (gewebeverstärkter Werkstoff)

Stangendichtungen

Profil	Bauform	Material	Härte (Shore A)	Temperatur (°C)	Max. Geschwindigkeit (m/s)	Max. Druck in Mpa (bar)
	SPOR131	PTFE-Bronze		-30 bis +100	15	40 (400)
	SPOR31	PTFE-Bronze	-	-30 bis +100	15	40 (400)
	SPOR06	PTFE-Bronze	-	-30 bis +100	2,0	15 (160)
	SNI43	PTFE Kohle + Grafit	-	-150 bis +250	15	35 (350)

Anmerkung: Die hier angegebenen Werte sind Maximalwerte. Diese dürfen nicht alle gleichzeitig erreicht werden.

Die hierin enthaltenen Informationen werden als zuverlässig erachtet, es werden jedoch keinerlei Zusicherungen, Garantien oder Gewährleistungen jeglicher Art in Bezug auf ihre Richtigkeit oder Eignung für irgendeinen Zweck gegeben. Die hierin wiedergegebenen Informationen basieren auf dem heutigen Stand der Technik und sind nicht unbedingt indikativ für die Leistung des Endprodukts. Vollständige Tests und die Leistung des Endprodukts liegen in der Verantwortung des Anwenders.

www.fst.com | dichtomatik.fst.com